








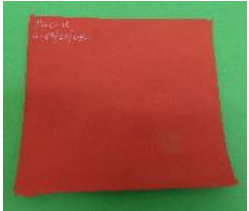





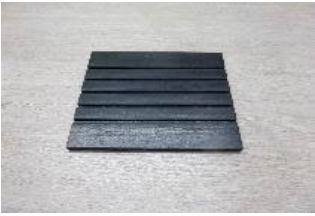


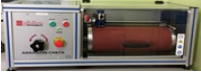


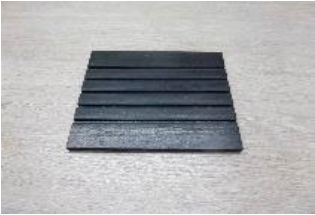














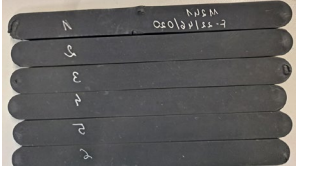

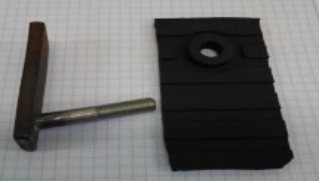




Zakres kontroli i badań










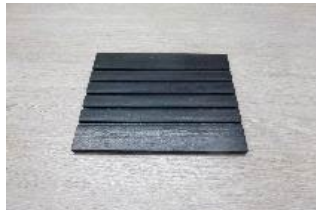
Badane cechy	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze	Zakres pomiarowy	Klasa dokładności	Urządzenie badawcze	Próbka do badań			
					Rodzaj	Zdjęcie	Wymiary	Sposób przygotowania
Analiza sitowa	PN-71 C-04501	0-100g	0,5g		postać sypka		100g (±0)	precyzyjnie odważony materiał wysypać na sito urządzenia
Badania wulkametryczne	ISO 6502-2	145-190 ^o C	0,1°C	Reometr ODR 	mieszanka		30x12,5mm	próbka wycięta z mieszanki gumowej
Ciężar właściwy	DIN 53 479 PN-ISO 2781	0,9-1,6 g/cm ³	0,001 g/cm ³	waga 	wulkanizat/ wyrób gotowy		2,5 g (±0)	zważona próbka do odpowiedniej masy
Ciężar właściwy	DIN 53 479 PN-ISO 2781	1,1-1,6 g/cm ³	0,001 g/cm ³	Densitron 	mieszanka		50-100 g	zważona próbka do odpowiedniej masy









Badane cechy	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze	Zakres pomiarowy	Klasa dokładności	Urządzenie badawcze	Próbka do badań			
					Rodzaj	Zdjęcie	Wymiary	Sposób przygotowania
Kolor	LAB.01.02.00	2,0-4,5 ΔE	0,04 ΔE	spektrofotometr 	wulkanizat		130x130	zwulkanizowana próbka
Oznaczanie odporności na działanie cieczy	PN-ISO 1817	$\pm 10\%$	$\pm 2\%$		wulkanizat		zgodnie z normą	zwulkanizowana próbka
Plastyczność Mooney'a (1+4), 100°C	ISO 289-2	20-140	1 °M	Lepkościomierz 	mieszanka		$\varnothing 50\text{mm} \times 6\text{mm}$	2 krążki wycięte z surowej mieszanki gumowej
Pomiary geometryczne	ISO 3302-1	$\pm 1\text{mm}$	$\pm 1\text{mm}$	suwmiarka, grubościomierz, 	wyrób gotowy		n/a	pobrać wyrób do pomiaru







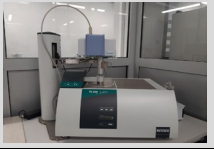

Badane cechy	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze	Zakres pomiarowy	Klasa dokładności	Urządzenie badawcze	Próbka do badań			
					Rodzaj	Zdjęcie	Wymiary	Sposób przygotowania
Ścieralność	D44 1119 SAE J948 SAE J1530 STD 2349	± 5g	0,001g	Rotary Abraser 	wulkanizat, wyrób gotowy		∅110mm	próbka wycięta wg szablonu
Ścieralność	PN-ISO 4649	50-450 mm	1mm		wulkanizat		zgodnie z normą	wulkanizat
Twardość IRHD	ISO 48-2	55-80	0,1IRHD	twardościomierz IRHD-N 	wulkanizat, wyrób gotowy		zgodnie z normą	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy
Twardość Shore'a A	DIN 53505 ISO 48-4 PN-EN ISO 868	30-99	1 Sha	twardościomierz Shore'a 	wulkanizat, wyrób gotowy		zgodnie z normą	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy

Badane cechy	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze	Zakres pomiarowy	Klasa dokładności	Urządzenie badawcze	Próbka do badań			
					Rodzaj	Zdjęcie	Wymiary	Sposób przygotowania
Wydłużenie względne przy zerwaniu Wytrzymałość na rozciąganie Moduł 100-300	ASTM D 412 DIN 53504 PN-ISO 37 VDA 675-205	1,0-40	0,1N	maszyna 	wulkanizat, wyrób gotowy		zgodnie z normą	próbka wycięta na wymiar przy użyciu wycinaka
Kruchość	ISO 812 NES M0134	- 15-60 °C	1,5°C	Aparat do badania kruchości 	wulkanizat/ wyrób gotowy		25±40x6x2mm	próbka wycięta na wymiar przy użyciu wycinaka
Fogging	DIN 75 201 D 45 1727 PV 3015 SAE J1756 STD 1082 VCS 1027,2719	fotometryczny 75-99 % grawimetryczny 0,09-13 mg	fotometryczny 1 % grawimetryczny 0,6 µg	Fogging tester 	wyrób gotowy		∅78	próbka wycięta na wymiar przy użyciu wycinaka
Sprawdzanie przyczepności dywanika do podłogi (Suzuki)	zgodnie z rysunkiem	min 196 N	5N	maszyna wytrzymałościowa, stelaż 	wyrób gotowy		zgodnie z rysunkiem	dywanik samochodowy

Badane cechy	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze	Zakres pomiarowy	Klasa dokładności	Urządzenie badawcze	Próbka do badań			
					Rodzaj	Zdjęcie	Wymiary	Sposób przygotowania
Palność	DBL 5307 DIN 75200 D 45 1333 GB8410-2006 PN-ISO 3795 SAE J369 SES N 3245 TL 1010 US-FMUSS.302 VCS 5031,19 ISO 340	4,0-35 mm/min 0-1 min (Σ z 6 próbek)	0,1 mm/min 0,1s	komora spalania 	wulkanizat/ wyrób gotowy		356x100 mm	próbka wycięta na wymiar przy użyciu gilotyny Dahle
				maszyna wytrzymałościowa			200x20 mm	zwulkanizowane "paluchy"
Rozdzierność Diabolo	zgodnie z rysunkiem	min 196 N	0,1N	wytrzymałościowa wytrzymałościowa 	wyrób gotowy		150x100mm	próbka wycięta na wymiar przy użyciu gilotyny Dahle
Sprawdzanie wytrzymałości połączenia etykieta-dywanik	zgodnie z rysunkiem	min 196 N	0,1N	maszyna wytrzymałościowa 	wyrób gotowy		zgodnie z rysunkiem	próbka wycięta na wymiar przy użyciu gilotyny Dahle
Rozdzierność	ASTM D 624 D 41 1126 ISO 34 VCS 1024, 37170 1286	15-90 N/mm	0,1N	maszyna wytrzymałościowa 	wulkanizat/ wyrób gotowy		zgodnie z normą	próbka wycięta na wymiar przy użyciu wycinaka

Badane cechy	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze	Zakres pomiarowy	Klasa dokładności	Urządzenie badawcze	Próbka do badań			
					Rodzaj	Zdjęcie	Wymiary	Sposób przygotowania
Starzenie cieplne	ASTM D 573 D 1234 TR 31814356-008 VDA 675-310	zgodnie z wymaganiami	1,5°C	suszarka 	wulkanizat, wyrób gotowy		zgodnie z normą	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy
Szttywność	D 45 1301	1-200mm	1mm		wyrób gotowy		200x100mm	wyrób gotowy
Zapach	BO 131-01 D 49 3001 GMW 3205 PV 3900 VCS 1027,2729 VDA 270	1-6	1		wyrób gotowy		zgodnie z normą	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy
Szorstkość	PN-EN 1436 PN-EN 13036-4	30-95 SRT	5 SRT		wyrób gotowy		zgodnie z normą	wyrób gotowy
Oporność właściwa	NFF 50-025 ISO 284 PN-86 C-04259/02	min 100 MΩ-100G	0,1 kΩ		wulkanizat, wyrób gotowy		zgodnie z normą	wulkanizat/ gotowy wyrób

Badane cechy	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze	Zakres pomiarowy	Klasa dokładności	Urządzenie badawcze	Próbka do badań			
					Rodzaj	Zdjęcie	Wymiary	Sposób przygotowania
Stabilność wymiarów	NFF 50-025	± 1%	1mm	<p>suwmiarka, grubościomierz, metr</p> 	wyrób gotowy		zgodnie z normą	próbka wycięta z wyrobu gotowego
Trwale odkształcenie DRA	NFT46-009	16-20%	1%		wulkanizat		zgodnie z normą	próbka wycięta przy użyciu wycinaka
Ściskanie/ Trwale odkształcenie DRC	NFT 46-011 ISO 815-1	20-30 %	0,10%		wyrób gotowy		Ø29±0,5x12,5±0,5 mm	próbka wycięta przy użyciu wycinaka
Elastyczność przy odbiciu (Odbojność)	ISO 4662	27-36 %	0,10%	<p>Tester elastyczności</p> 	wulkanizat		Ø29±0,5x12,5±0,5 mm	wulkanizat

Badane cechy	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze	Zakres pomiarowy	Klasa dokładności	Urządzenie badawcze	Próbka do badań			
					Rodzaj	Zdjęcie	Wymiary	Sposób przygotowania
Komora Xenon Q-SUN Xe-3	PN-EN ISO 4892-2 PN-EN ISO 16474-2 PN-EN ISO 105B04 PN-EN ISO 105-B02	2,0-4,5 ΔE / Skala szarości	0,04 ΔE		wulkanizat, wyrób gotowy	n/a	zgodnie z wymaganiami	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy
Komora Klimatyczna	DBL 5471/MBN 55555-4 ISO 188 DIN EN ISO 291	-72°C do 180°C	0,1 °C		wulkanizat, wyrób gotowy	n/a	zgodnie z wymaganiami	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy
Komora Ozonowa	ISO1431-1	wg wymagań	+/- 3 pphm		wulkanizat, wyrób gotowy		zgodnie normą	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy
Komora QUV	ISO 4892-3	2,0-4,5 ΔE	0,04 ΔE		wulkanizat, wyrób gotowy		zgodnie normą	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy
FTIR/TGA		25°C do 1100°C	0,1°C		wulkanizat, wyrób gotowy	n/a	zgodnie normą	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy
Chromatograf z oprzyrządowaniem	VDA 278, GMW 15634, PV 3942	-80°C do 450 °C	0,1°C		wulkanizat, wyrób gotowy	n/a	zgodnie normą	wulkanizat/próbka wycięta/wyrób gotowy